
Technical Information

アッセンブリー用接着剤・粘着剤

ウッドケムレジン

HP-R-4201

用途：アッセンブリー（繊維加工用・車両用）

1. 一般性状

名称	HP-R-4201
外観、荷姿	淡黄白色、ブロック状(2.5 kg) 20 kg 段ボールケース(8 ブロック入り)
主成分	スチレン系ブロック共重合体
熔融粘度 180℃ ※	4,700 mPa・s
軟化点 ※	110 °C
特徴	自動車用実績有り (VOC、低フォギング性)

※ 日本接着剤工業会「ホットメルト接着剤試験方法 JAI-7」準拠

2. 粘着性能

- HP-R-4201 は粘着性能も持ち合わせるため、長時間のオープン後でも良好な接着性が得られます。

180° はく離強度	23 N/25mm
せん断はく離強度	226 N/250mm ²
タック強度	5 N
保持力 (1kg/40°C/24 時間)	ズレ 0.5 mm

【試験方法】

試験基材：PET フィルム / SUS BA 板

180° はく離強度

180° 折り返した粘着テープを 300mm/min の速度で引き剥がし、距離 100mm の試験力の平均値を 180° はく離強度とした。

せん断はく離強度

粘着テープを 300mm/min の速度で接着面に対して平行に引きはがし、試験力の最大値をせん断はく離強度とした。

タック強度

ループタック法で測定。300mm/min の速度で粘着テープを引きはがし、試験力の最大値をタック強度とした。

保持力

粘着テープ 25mm×25mm に対して 1kg の荷重をかけ 40°C24 時間後のズレ距離、もしくは落下するまでの時間を保持力とした。

3. 塗布厚み別粘着性能

- ・ ホットメルト粘着剤は塗布厚みを自由に設定することが可能です。

基材		25 μ m 厚 PET フィルム/ SUS BA 板	100 μ m 厚 PET フィルム/ SUS BA 板
180° はく離強度			
塗布厚	30 μ m	23.3 N/25mm	33.7 N/25mm
	60 μ m	39.5 N/25mm	52.1 N/25mm
	120 μ m	50.7 N/25mm	72.9 N/25mm
保持力 (1kg/40°C/24 時間)			
塗布厚	30 μ m	—	ズレ 0.5 mm
	60 μ m	—	7~24 時間で落下
	120 μ m	—	7~24 時間で落下

【試験方法】

180° はく離強度

2. 接着性能と同一方法で実施。

保持力

2. 接着性能と同一方法で実施。

- ・ この報告書内の結果は実験値であり、性能を保証するものではありません。ご使用の際は、あらかじめ貴社にてご評価下さいますようお願い申し上げます。

