

## ホットメルト型アクリル粘着剤のご紹介（開発品）

### 1. 特徴

HP-A シリーズは、アクリル樹脂をベースとした高機能性ホットメルト粘着剤です。

#### 無溶剤・無乾燥工程

有機溶剤を含まないため、自然環境や作業現場への負荷が抑えられます。また、塗工後の乾燥工程が必要なくなり、消費電力の面でもエコロジー。

#### 現場塗工が可能

ハンドガンや自動塗布装置を用いたインライン塗工が可能です。両面テープに比べるとコストが下がるだけでなく、離形紙が不要でごみの削減にも貢献します。

#### 幅広い材質に適用可能

金属やプラスチックなど、様々な材料にお使いいただけます。また、従来のホットメルト粘着剤では難しかった軟質塩ビにも対応しています(A-101)。

#### 高透明度

アクリル樹脂特有の高い透明性を有しており、ガラス用フィルムなどにも適しています。

## 2. ホットメルト一般性状

ホットメルト	HP-A-100	HP-A-101	HP-A-200
主成分	アクリル系 ブロックポリマー	アクリル系 ブロックポリマー	アクリル系 ブロックポリマー
外観	淡黄色透明	淡黄色透明	無色透明
粘度 (mPa・s) ※ /180°C	2,400	2,500	2,000
軟化点	102°C	93°C	93°C

※ 日本接着剤工業会「ホットメルト接着剤試験方法 JAI-7」準拠

## 3. 粘着性能

ホットメルト		HP-A-100	HP-A-101	HP-A-200
粘着力 [N/25mm]	SUS BA	12.6	6.0	12.8
	PP	7.2	8.5	11.4
	軟質塩ビ	8.8	7.3	-
	軟質塩ビ (60°C1週間後※)	4.5	5.4	-
	軟質塩ビ (60°C4週間後※)	2.8	5.9	-
ループタック [N/25 mm]	SUS BA	6.6	5.0	4.8
保持力[時間] (1 kg・40°C /625 mm)	SUS BA	>150	>150	0.6

※ 測定時の温度は 25°C

これらの数値は代表値であり、品質を保証するものではありません。

<試料加工条件>

基材 : 25 μm PET フィルム

塗膜厚 : 30 μm

塗工機材: ベーカー式アプリーケーター(転写法)

#### 4. 利用例のご提案—溶剤・水系アクリル粘着剤代替—

以下のような場面で、ホットメルト型アクリル粘着剤の特徴が発揮できます。

- ◇ 環境配慮型粘着テープ、ラベルの製造
- ◇ OA 機器、家電の組立における両面テープ代替

現行製品		多用途両面テープ	建築部材・粗面对応 仮止め用両面テープ
製品厚[ $\mu\text{m}$ ]		90	1200
粘着力 [N/25mm]	SUS BA	17.5	21.3

※ 製品に関するお問い合わせ先

東京営業所      Tel. 03-6285-2817      Fax. 03-6285-2818

〒101-0062 東京都千代田区神田駿河台 3-6-1 菱和ビル 8F

大阪営業所      Tel. 06-6441-2414      Fax. 06-6441-4511

〒550-0002 大阪府大阪市西区江戸堀 1-9-1 肥後橋センタービル 14F

HOME PAGE : <https://www.mgcwoodchem.com/>

E-mail : [wcm\\_AGalpha@mgcwoodchem.com](mailto:wcm_AGalpha@mgcwoodchem.com) (抗菌剤お問い合わせ用メールアドレス)