

ウッドケムレジン

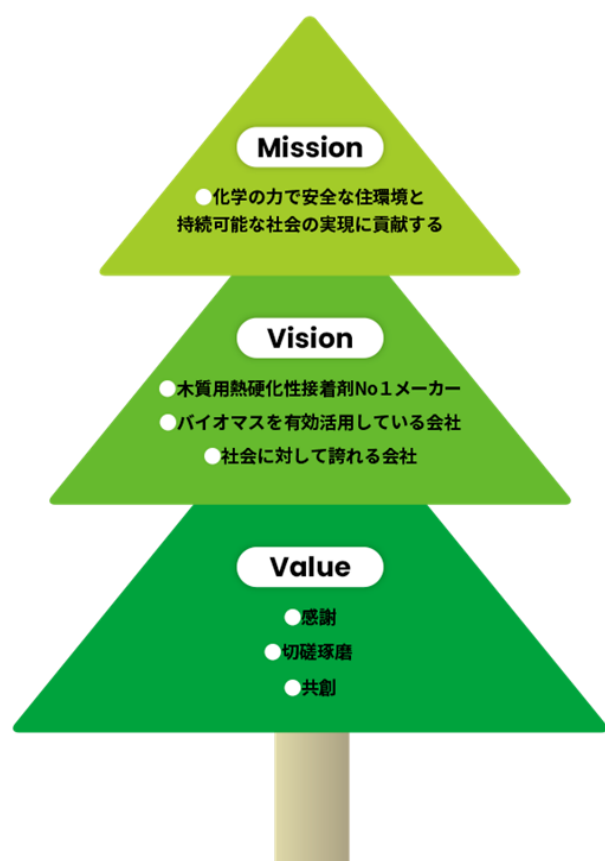
ホットメルト カタログ



MGCウッドケム株式会社

会社紹介

ミッション・ビジョン・バリュー



Mission（企業理念）

『化学の力で安全な住環境と持続可能な社会の実現に貢献する』

「バイオマス（植物資源）の有効活用へ貢献する」というMGCウッドケムのDNAを活かし、化学の力で地球や社会の役に立つ価値ある製品を創出し、安全で健康的な住環境の提供と持続可能な社会を実現します。

Vision（目指す姿）

『木質用熱硬化性接着剤No.1メーカー』

『バイオマスを有効活用している会社』

『社会に対して誇れる会社』

Value（行動規範）

1. 『感謝』

私たちは、地球に生かされていること、社会やお取引先様、会社の仲間、家族などの人々に生かされていることへ常に感謝のこころを持ち、持続可能な社会を実現します。

2. 『切磋琢磨』

私たちは、一人ひとりがMGCウッドケムのフロントランナーとしての誇りと責任を持ち、自らが考え、行動し地球や社会の役に立つ製品を創るため、切磋琢磨していきます。

3. 『共創』

接着剤を始めとしたMGCウッドケムの製品はそれだけで形を成すものではなく、お客様の製品製造に使用されて初めて価値のある形を成します。私たちは地球や社会の役に立つ価値を、お取引先様や仲間と共創していきます。

会社概要

商号	MGCウッドケム株式会社（英文字 MGC Woodchem Corporation）
本店所在地	〒101-0062 東京都千代田区神田駿河台3-6-1 菱和ビル8階
代表者	代表取締役社長 田代 靖
資本金	80,000,000円
株主	三菱ガス化学株式会社 100%
事業内容	木材用接着剤・塗料・化学品等の製造・販売
売上	76億円（2023年3月期）

包装用ホットメルト

名称	外観/形状	主成分	溶融粘度/測定温度	軟化点	オープンタイム	セットタイム	標準使用温度	耐熱性	耐寒性	用途、特長
HP-324	淡黄色/短冊状	エチレン-酢酸ビニル共重合体	1,250 mPa·s /180℃	110℃	12秒	3秒	180℃	50℃	-20℃	段ボール・カートン用 ・汎用タイプ ・耐寒接着性良好 ・食品衛生法対応（厚生省告示第370号）
HP-390	淡黄色/短冊状	エチレン-酢酸ビニル共重合体	850 mPa·s /180℃	110℃	9秒	3秒	180℃	50℃	-15℃	段ボール・カートン用 ・汎用タイプ
HP-700	淡黄色/短冊状	エチレン-酢酸ビニル共重合体	1,700 mPa·s /180℃	115℃	10秒	1秒	180℃	70℃	-20℃	段ボール・カートン用 ・高耐熱性
HP-W-2820	淡黄褐色/短冊状	エチレン-酢酸ビニル共重合体	1,000 mPa·s /180℃	111℃	4秒	2秒	180℃	65℃	-20℃	段ボール・カートン用 ・高耐熱性、高速ライン、低糸曳タイプ
HP-W-5501	淡黄褐色/短冊状	エチレン-酢酸ビニル共重合体	800 mPa·s /180℃	110℃	8秒	5秒	180℃	55℃	-20℃	段ボール・カートン用 ・汎用、低糸曳タイプ ・食品衛生法対応（厚生省告示第370号）
NEOVA HP-633	白色/短冊状	エチレン-酢酸ビニル共重合体	950 mPa·s /180℃	113℃	24秒	3秒	180℃	50℃	-20℃	段ボール・カートン用 ・白色、低糸曳タイプ、熱安定性良好 ・食品衛生法対応（厚生省告示第370号）
NEOVA HP-643	白色/短冊状	エチレン-酢酸ビニル共重合体	1,070 mPa·s /180℃	114℃	30秒	2秒	180℃	60℃	-20℃	段ボール・カートン用 ・白色、低糸曳タイプ、高耐熱性、熱安定性良好 ・食品衛生法対応（厚生省告示第370号）
HP-550	白色/短冊状	ポリオレフィン	700 mPa·s /180℃	110℃	13秒	4秒	180℃	50℃	-20℃	段ボール・カートン用 ・白色、PO系、低糸曳タイプ、熱安定性良好
HP-H-1500	淡黄白色/ビーズ	エチレン-酢酸ビニル共重合体	20,000 mPa·s /180℃	106℃	1秒	5秒	200℃	70℃	0℃	製袋用、繊維用 ・クラフト/クラフト、ヒートシール、高粘度タイプ ・食品衛生法対応（厚生省告示第370号）
HP-W-3221	淡黄褐色/短冊状	エチレン-酢酸ビニル共重合体	810 mPa·s /180℃	115℃	5秒	5秒	180℃	55℃	-20℃	製袋用 ・クラフト/クラフト ・食品衛生法対応（厚生省告示第370号）
HP-W-6421	淡黄白色/短冊状	エチレン-酢酸ビニル共重合体	1,400 mPa·s /180℃	104℃	20秒	3秒	180℃	50℃	-10℃	製袋用 ・ショッピングバッグ用 ・食品衛生法対応（厚生省告示第370号）

製本用ホットメルト

名称	外観 /形状	主成分	溶融粘度 /測定温度	軟化点	オープン タイム	セット タイム	標準 使用温度	耐熱性	耐寒性	用途、特長
HP-220	白色 /短冊状	エチレン- 酢酸ビニル共重合体	3,800 mPa・s /180℃	112℃	10秒	2秒	180℃	40℃	-	無線綴じ背糊用 ・白色隠べい、汎用
HP-B-9500	白色 /短冊状	エチレン- 酢酸ビニル共重合体	3,800 mPa・s /180℃	100℃	16秒	9秒	180℃	45℃	-5℃	無線綴じ背糊用 ・白色隠べい
HP-B-9501	白色 /短冊状	エチレン- 酢酸ビニル共重合体	3,500 mPa・s /180℃	97℃	18秒	5秒	180℃	55℃	-	無線綴じ背糊用 ・白色隠べい、加熱変色抑制
HP-B-9600	白色 /短冊状	エチレン- 酢酸ビニル共重合体	3,500 mPa・s /180℃	90℃	20秒	6秒	180℃	45℃	-	無線綴じ背糊用 ・白色隠べい、加熱変色抑制
HP-BR-3505	青白色 /短冊状	エチレン- 酢酸ビニル共重合体	3,100 mPa・s /180℃	112℃	18秒	10秒	180℃	40℃	-10℃	無線綴じ背糊用 ・白色隠べい、1stショット用、難接着対応 ・難細裂化タイプ
HP-BR-3603	青白色 /短冊状	エチレン- 酢酸ビニル共重合体	4,400 mPa・s /180℃	112℃	14秒	3秒	180℃	40℃	-10℃	無線綴じ背糊用 ・白色隠べい、難接着対応、アートコート紙 ・難細裂化タイプ
HP-BR-3703	青白色 /短冊状	エチレン- 酢酸ビニル共重合体	3,700 mPa・s /180℃	117℃	20秒	10秒	180℃	45℃	-10℃	無線綴じ背糊用 ・白色隠べい、2ndショット用、難接着対応 ・難細裂化タイプ
HP-231	乳白色 /短冊状	エチレン- 酢酸ビニル共重合体	1,500 mPa・s /180℃	107℃	15秒	4秒	180℃	-	-	脇糊用 ・速固化タイプ
HP-236	白色 /短冊状	エチレン- 酢酸ビニル共重合体	20,000 mPa・s /180℃	81℃	45秒	9秒	180℃	-	-	脇糊用 ・白色隠べい ・熱安定性良好
HP-HN-581	淡黄色 /短冊状	エチレン- 酢酸ビニル共重合体	1,000 mPa・s /120℃	84℃	8秒	2秒	120℃	55℃	0℃	エコカレンダー用 ・速固化タイプ
HP-HN-582	淡黄色 /短冊状	エチレン- 酢酸ビニル共重合体	900 mPa・s /120℃	85℃	8秒	2秒	120℃	45℃	0℃	エコカレンダー用 ・速固化タイプ

アッセンブリー用ホットメルト

名称	外観 / 形状	主成分	溶融粘度 / 測定温度	軟化点	オープン タイム	セット タイム	標準 使用温度	耐熱性	耐寒性	用途、特長
HP-M-11	白色 / 短冊状	エチレン- 酢酸ビニル共重合体	900 mPa・s /140℃	79℃	-	-	140℃	-	-	アッセンブリー ・ラミネート用 ・食品衛生法対応（厚生省告示第370号）
HP-410	白色 / 短冊状	エチレン- 酢酸ビニル共重合体	1,200 mPa・s /180℃	109℃	20秒	9秒	180℃	-	-	緩衝材用 ・汎用タイプ ・食品衛生法対応（厚生省告示第370号）
HP-DE-250	白色 / ブロック	合成ゴム	4,500 mPa・s /180℃	109℃	-	-	180℃	-	-	アッセンブリー、繊維用 ・低タック
HP-F-572	淡黄色 / ブロック	ポリオレフィン	3,400 mPa・s /180℃	117℃	13秒	5秒	180℃	-	-	繊維加工用、不織布用 ・スプレー塗布対応
HP-H-1500	淡黄白色 / ビーズ	エチレン- 酢酸ビニル共重合体	12,000 mPa・s /200℃	106℃	1秒	5秒	200℃	70℃	0℃	製袋用、繊維用 ・クラフト/クラフト、ヒートシール、高粘度タイプ ・食品衛生法対応（厚生省告示第370号）
HP-HN-600	白色 / 短冊状	エチレン- 酢酸ビニル共重合体	30,000 mPa・s /180℃	130℃	-	-	180℃	-	-	障子用
HP-Q44J1	淡黄褐色 / 短冊状	エチレン- 酢酸ビニル共重合体	1,500 mPa・s /180℃	83℃	-	-	180℃	-	-	紙加工用、車両用 ・耐熱性良好
HP-R-4201	淡黄白色 / ブロック	合成ゴム	4,700 mPa・s /180℃	110℃	粘着系※		180℃	-	-	粘着剤_繊維加工用、車両用 ・低フォギング性
HP-R-4701	微白濁 / ブロック	合成ゴム	20,000 mPa・s /180℃	113℃	粘着系※		160℃	40℃	-	粘着剤_製袋用 ・クラフト/PE袋用 ・食品衛生法対応（厚生省告示第370号）
HP-R-5000	淡黄色 / ブロック	合成ゴム	50,000 mPa・s /180℃	123℃	粘着系※		180℃	-	-	粘着剤 ・高粘着性能
HP-R-5100	淡黄色 / ブロック	合成ゴム	75,000 mPa・s /180℃	134℃	粘着系※		180℃	-	-	粘着剤 ・高粘着性能 ・難接着基材対応
HP-R-7350	淡黄褐色 / ブロック	ポリオレフィン	4,500 mPa・s /180℃	147℃	-	-	180℃	-	-	内装材用 ・耐熱性良好
HP-908	淡黄褐色 / ブロック	合成ゴム	4,500 mPa・s /180℃	100℃	粘着系※		180℃	-	-	粘着剤_プラスチック接着用 ・耐熱性良好 ・食品衛生法対応（厚生省告示第370号）

※粘着系の特性はカタログ後半の「ホットメルト粘着剤」の項をご参照ください

建材用ホットメルト

名称	外観/形状	主成分	溶融粘度 /測定温度	軟化点	オープン タイム	セット タイム	標準 使用温度	耐熱性	耐寒性	用途、特長
HP-130	黄色 /短冊状	エチレン- 酢酸ビニル共重合体	6,000 mPa・s /180℃	111℃	4秒	5秒	160℃	-	-	単板継接ぎ用 ・汎用タイプ
HP-P-101	黄色 /短冊状	エチレン- 酢酸ビニル共重合体	6,000 mPa・s /180℃	114℃	5秒	2秒	160℃	60℃	-	単板継接ぎ用 ・高耐熱タイプ
HP-725	淡黄色 /ストランド	エチレン- 酢酸ビニル共重合体	75,000 mPa・s /180℃	100℃	-	-	180℃	-	-	縁貼り用 ・長オープンタイム
HP-X232	黄色 /短冊状	エチレン- 酢酸ビニル共重合体	3,200 mPa・s /180℃	102℃	35秒	4秒	180℃	-	-	木工/Vカット用 ・長オープンタイム ・VOC対応

反応性ホットメルト

名称	外観/形状	主成分	溶融粘度 /測定温度	軟化点	オープン タイム	セット タイム	標準 使用温度	耐熱性	耐寒性	用途、特長
HP-810S	乳白色 /パウチ	ポリウレタン プレポリマー	20,000 mPa・s /180℃	-	-	-	120℃	-	-	練り合せ/紙加工用 ・湿気硬化、夏タイプ ・VOC対応
HP-825T	乳白色 /パウチ	ポリウレタン プレポリマー	8,000 mPa・s /120℃	-	-	-	120℃	-	-	練り合せ/紙加工用 ・湿気硬化、冬タイプ

ポリアミド系ホットメルト

名称	外観/形状	主成分	溶融粘度 /測定温度	軟化点	オープン タイム	セット タイム	標準 使用温度	耐熱性	耐寒性	用途、特長
HP-PA-100	黄褐色 /ビーズ	ポリアミド樹脂	600 mPa・s /200℃	110℃	-	-	200℃	-	-	電気・電子材料モールディング/接着用 ・溶剤可溶タイプ
HP-PA-101	黄褐色 /ビーズ	ポリアミド樹脂	560 mPa・s /200℃	160℃	-	-	200℃	-	-	電気・電子材料モールディング/接着用 ・低粘度タイプ
HP-PA-200	黄褐色 /ビーズ	ポリアミド樹脂	12,000 mPa・s /200℃	140℃	-	-	200℃	-	-	電気・電子材料モールディング/接着用 ・高接着性
HP-PA-201	黄褐色 /ビーズ	ポリアミド樹脂	3,000 mPa・s /200℃	170℃	-	-	200℃	-	-	電気・電子材料モールディング/接着用 ・高耐熱性

ホットメルト粘着剤

名称	外観/形状	主成分	溶融粘度/測定温度	軟化点	180°はく離強度	せん断はく離強度	ループタック	保持力(1kg/40℃, 24時間)	標準使用温度	特長
HP-R-3000 (開発品)	微白濁/ブロック	合成ゴム	2,700 mPa・s /180℃	105℃	20 N/25 mm	—	—	落下	180℃	・低溶融粘度 (9,400 mPa・s/150℃) ・低温接着対応
HP-R-4201	淡黄白色/ブロック	合成ゴム	4,700 mPa・s /180℃	110℃	23 N/25 mm	226 N/250 mm ²	5 N/25 mm	スレ 0.5 mm	180℃	・強粘着強度 + 高保持力 ・低フォギング性 ・自動車用途実績あり
HP-R-4701	微白濁/ブロック	合成ゴム	12,000 mPa・s /160℃	113℃	34 N/25 mm	101 N/250 mm ²	22 N/25 mm	落下	160℃	・超強粘着強度 ・食品衛生法対応 (厚生省告示第370号) ・180℃溶融粘度4,500 mPa・s
HP-R-4750-Bio (開発品)	淡黄色/ブロック	合成ゴム	4,750 mPa・s /180℃	112℃	31 N/25 mm	259 N/250 mm ²	17 N/25 mm	落下	180℃	・超強粘着強度 ・バイオマス率約50% (当社算出値)
HP-R-4760-Bio (開発品)	淡黄色/ブロック	合成ゴム	1,850 mPa・s /180℃	78℃	20 N/25 mm	262 N/250 mm ²	18 N/25 mm	落下	180℃	・強粘着強度 ・バイオマス率約60% (当社算出値)
HP-R-5000	淡黄色/ブロック	合成ゴム	50,000 mPa・s /180℃	123℃	25 N/25 mm	287 N/250 mm ²	25 N/25 mm	スレ 0.0 mm	180℃	・強粘着強度 + 高保持力 (保持力条件: 塗工厚50μm以下、平滑塗工、被着材表面も平滑な場合) ・再剥離可能 (糊残りなし) ・耐熱性良好
HP-R-5100	淡黄色/ブロック	合成ゴム	75,000 mPa・s /180℃	134℃	38 N/25 mm	232 N/250 mm ²	13 N/25 mm	スレ 0.0 mm	180℃	・超強粘着強度 + 高保持力 ・難接着基材対応
HP-R-6120 (開発品)	淡黄色/ブロック	合成ゴム	96,500 mPa・s /180℃	154℃	20 N/25 mm	266 N/250 mm ²	12 N/25 mm	スレ 0.0 mm	180℃	・高温保持力性能良好 →80℃: 7日以上 ・強粘着強度
HP-R-6200 (開発品)	淡黄色/ブロック	合成ゴム	20,000 mPa・s /180℃	134℃	20 N/25 mm	—	23 N/25 mm	スレ 0.0 mm	180℃	・高温保持力性能良好 →80℃: 3日以上 ・強粘着強度
HP-908	淡黄褐色/ブロック	合成ゴム	4,500 mPa・s /180℃	100℃	16 N/25 mm	125 N/250 mm ²	20 N/25 mm	スレ 0.0 mm	180℃	・強粘着強度 + 高保持力 ・耐熱性良好 ・食品衛生法対応 (厚生省告示第370号)
HP-PO-22 (開発品)	無色透明/ブロック	APAO	2,700 mPa・s /180℃	110℃	13.2 N/25 mm	273 N/250 mm ²	6 N/25 mm	落下	180℃	・APAO系ホットメルト粘着剤 ・熱安定性良好 ・低粘度、無色タイプ ・中粘着強度

再剥離型ホットメルト粘着剤

名称	外観/形状	主成分	溶融粘度/測定温度	軟化点	180°はく離強度	せん断はく離強度	ループタック	保持力(1kg/40℃, 24時間)	標準使用温度	特長
HP-EP-1 (開発品)	微黄色透明/ブロック	合成ゴム	24,625 mPa・s /180℃	143℃	1 N/25 mm	34 N/250 mm ²	5 N/25 mm	—	180℃	・弱粘着強度 ・再剥離可能 (糊残りなし) ・高温易剥離性(剥がしやすい)
HP-EP-2 (開発品)	微黄色透明/ブロック	合成ゴム	25,250 mPa・s /180℃	134℃	11 N/25 mm	71 N/250 mm ²	7 N/25 mm	—	180℃	・中粘着強度 ・再剥離可能 (糊残りなし) ・高温易剥離性(剥がしやすい)
HP-EP-3 (開発品)	微黄色透明/ブロック	合成ゴム	26,250 mPa・s /180℃	144℃	9 N/25 mm	—	9 N/25 mm	—	180℃	・中粘着強度 ・再剥離可能 (糊残りなし) ・高温易剥離性(剥がしやすい)
HP-KNR-018 (開発品)	無色半透明/ブロック	合成ゴム	98,000 mPa・s /180℃	129℃	18 N/25 mm	125 N/250 mm ²	4 N/25 mm	スレ 0.0 mm	180℃	・強粘着強度 + 高保持力 (保持力条件: 塗工厚50μm以下、平滑塗工、被着材表面も平滑な場合) ・再剥離可能 (糊残りなし) ・耐熱性良好
HP-KNR-027 (開発品)	微黄色透明/ブロック	合成ゴム	77,500 mPa・s /180℃	127℃	15 N/25 mm	61 N/250 mm ²	14 N/25 mm	スレ 0.0 mm	180℃	・再剥離可能 (糊残りなし) ・強粘着強度 + 高保持力 ・耐熱性良好

※数値は代表値であり、性能を保証するものではありません。

※各はく離強度、タック強度、保持力は、テープ基材としてPETフィルム、被着材としてSUS BA板を使用して測定。塗膜厚み30μm。

※180°はく離強度が30N以上を超強粘着、15N以上を強粘着、6N以上を中粘着、1N以上を弱粘着、1N未満を微粘着と表記しています。



MGCウッドケム株式会社

※製品に関するお問い合わせ先

●**化成品東京営業グループ**

〒101-0062

東京都千代田区神田駿河台3-6-1菱和ビル8F

TEL 03-6285-2817 FAX 03-6285-2818

●**化成品大阪営業グループ**

〒550-0002

大阪府大阪市西区江戸堀1-9-1肥後橋センタービル14F

TEL 06-6441-2414 FAX 06-6441-451

HOME PAGE : <https://mgcwoodchem.com/>